

ICS 83.140.99
G 47
备案号:34553—2012

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4237—2011

制卡层压机用硅胶缓冲垫

Card-making laminator silicone rubber cushion

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准的编制依据 GB/T 1.1 的起草规则。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC35/SC7)归口。

本标准起草单位:江阴科强工业胶带有限公司。

本标准主要起草人:周明、沈建东、杨卫东。

本标准为首次制定。

制卡层压机用硅胶缓冲垫

1 范围

本标准规定了制卡层压机用硅胶缓冲垫(以下简称硅胶缓冲垫)的分类与标记、结构型式、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于磁卡、智能卡、电子卡等制卡层压机用硅胶缓冲垫。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 531 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)
- GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定
- GB/T 24218.1 纺织品非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定
- GB/T 24218.2 纺织品非织造布试验方法 第2部分:厚度的测定
- HG/T 2580 橡胶或塑料涂覆织物 拉伸强度和拉断伸长率的测定

3 产品分类与标记

3.1 产品分类

硅胶缓冲垫按骨架材料分为两类:

- a) 毛毡型硅胶缓冲垫,用Ⅰ型表示;
- b) 织物型硅胶缓冲垫,用Ⅱ型表示。

3.2 产品标记

3.2.1 产品按下列顺序标记

产品名称、本标准号-类别-厚度×宽度×长度

3.2.2 标记示例

厚度 5 mm,宽度 250 mm,长度 450 mm 的毛毡型硅胶缓冲垫,标记为:
硅胶缓冲垫 HG/T 4237-Ⅰ-5×250×450

4 产品结构型式

硅胶缓冲垫的结构型式如图 1、图 2 所示。